

О Т З Ы В

**на автореферат диссертации Мартыненко Сергея Витальевича
«Совершенствование технологии изготовления крупногабаритных тонко-
стенных стальных отливок с применением уточненной по свойствам мате-
риалов компьютерной модели», представленной на соискание ученой сте-
пени кандидата технических наук по специальности 2.6.3. Литейное произ-
водство.**

Повышение качества отливок остается важной задачей на всех этапах развития литейного производства, поэтому актуальность тематика настоящей диссертации - повышения качества стальных отливок для железнодорожного транспорта не вызывает сомнений.

Следует отметить научную новизну и ценность для науки представленных научных результатов исследований, которые заключаются в разработке нового метода отечественной САПР литейной оснастки и технологии изготовления литых заготовок, который реализован в виде автономного программного модуля.

В рамках практической значимости можно отметить научно обоснованную технологию изготовления крупногабаритных тонкостенных стальных отливок, внедрение которой позволило получить значительный экономический эффект.

Полученные научные результаты работы достаточно полно освещены в открытой печати на ряде конференций Международного уровня, широко опубликованы в российских и зарубежных журналах.

Степень обоснованности и достоверности научных положений, выводов и рекомендаций, сформулированных в диссертации, их новизна обусловлена использованием современных технических средств измерений и выполнением верифицирующих экспериментов.

По содержанию автореферата критических замечаний нет, но имеется следующий вопрос: из материалов автореферата непонятно чем обоснован ав-

тором выбор расположения прибылей, конструкций литниковых систем для исследуемых отливок?

Внимательный анализ материалов автореферата и публикаций по теме исследований, позволяет сделать вывод, что диссертационная работа «Совершенствование технологии изготовления крупногабаритных тонкостенных стальных отливок с применением уточненной по свойствам материалов компьютерной модели» полностью соответствует паспорту специальности 2.6.3. Литейное производство (05.16.04 - Литейное производство) и требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней в УрФУ, а ее автор **Мартыненко Сергей Витальевич** заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3. Литейное производство.

Заведующий кафедрой
«Литейное производство»
доктор технических наук, профессор



Беляев
Сергей Владимирович

Подпись Беляева С.В. удостоверяю:
Специалист по документообороту
общего отдела площадки №3. _____

Плеснева Е.А.

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский федеральный университет»

Адрес: Российская Федерация, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, д. 79,
Сибирский федеральный университет, институт цветных металлов и материаловедения, кафедра «Литейное производство»

Тел.: +7 (902) 929 6060

E-mail: 244812@mail.ru

Веб-сайт: icmim.sfu-kras.ru