

В диссертационный совет
УрФУ 2.6.01.04 при ФГАОУ ВО
«Уральский федеральный университет
им. Первого Президента России
Б.Н. Ельцина»

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19

ОТЗЫВ

*на автореферат диссертационной
работы Замараевой Юлии Валентиновны*
**«АНАЛИЗ ПРИЕМОВ ОБРАБОТКИ, ПОВЫШАЮЩИХ УРОВЕНЬ
СЖИМАЮЩИХ НАПРЯЖЕНИЙ В ПРОЦЕССАХ ХОЛОДНОЙ ОСАДКИ
И ПРЕССОВАНИЯ МАГНИЯ»**

*представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.6.4 - «Обработка металлов давлением»*

Диссертационные исследования Ю.В. Замараевой посвящены актуальным вопросам разработки, освоения и совершенствования методов холодной деформации магния, решение которых позволяет повысить качество при производимой продукции, например, магниевого шара. Исследования имеют практическую значимость, направленную на снижение затрат и ресурсов. Важность работы заключается в теоретическом обосновании новых зависимостей и связей между видами и параметрами холодной деформации материала, позволяющих управлять такими процессами как, кузнечная осадка и неравноканальное угловое многониточное прессование магния, являющимися важными для ракетно-космической техники, медицины, нефтяной промышленности и прочих областей.

Результаты работы обладают научной новизной, которая заключается в создании схем пластической деформации магния при холодной осадке и неравноканальном угловом прессовании, направленных на решение вопроса свойстваобразования.

Существенной ценностью работы является ее применение для создания приемов сборки композиционных заготовок для холодной осадки магния.

Основные итоги работы доложены и обсуждены на ряде международных конференций, достаточно полно отражены в 9-и публикациях в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ, 4-х статей SCOPUS и в патенте РФ на изобретение.

В качестве замечания следует отметить следующее:

Несмотря на направленность работы в сторону перспективных материалов и технологий, включая ракетно-космическую промышленность, исследования новых схем нагружения при деформации с применением программных комплексов DEFORM-2D и DEFORM-3D, а также ABAQUS, большого объема вычислений и результатов, полученных экспериментально, автор в разделе «Перспективы дальнейшей разработки темы» не приводит рассуждений и пояснений насчет места своих научных результатов в цифровой трансформации производства - Индустрия 4.0

и освоении таких технологий, как Big Data, «Дополненная реальность», «Интернет вещей» и других, что несомненно сделало бы работу интереснее и современнее.

Указанное замечание не носит принципиального характера и не снижает ценности проведенного исследования. В работе соблюдены критерии научности знания, последовательности и целостности.

Представленная работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, замечание не является критическим.

Диссертационная работа на тему «Анализ приемов обработки, повышающих уровень сжимающих напряжений в процессах холодной осадки и прессования магния» соответствует научной специальности 2.6.4 - Обработка металлов давлением и выполнена в полном соответствии с требованиями Положения о присуждении ученых степеней в УрФУ, предъявляемыми к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук, а ее автор, Замараева Юлия Валентиновна, заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 - Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой Технологий обработки материалов ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»,

доктор технических наук,
профессор

Моллер Александр Борисович

Научная специальность по диплому
05.02.23. – Стандартизация и управление качеством продукции (в металлургии)
455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, д.38
тел.: +7(3519) 29-85-25
e-mail: amoller@mail.ru

Я, Моллер Александр Борисович, полностью согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

(подпись)

