

Отзыв

на автореферат диссертации **Жителева Павла Сергеевича**

«Совершенствование технологии производства холоднокатаного оцинкованного проката низкоуглеродистых сталей на основе моделирования непрерывного отжига», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17 – Материаловедение

Диссертационная работа П.С. Жителева посвящена решению актуальной задачи совершенствования технологии производства холоднокатаного оцинкованного проката низкоуглеродистых сталей на основе моделирования непрерывного отжига. Предложены модели процессов полигонизации, первичной рекристаллизации и последующего роста ферритных зерен при отжиге холоднокатаного проката низкоуглеродистых сталей с учетом химического состава сталей, степени деформационного упрочнения при холодной прокатке, температуры и продолжительности отжига. Достоверность прогнозных значений предложенных моделей составляет: для модели деформационного упрочнения – 91,5 %, для модели полигонизации – 95,4 %, для модели рекристаллизации феррита – 88,3 %.

Автором работы проведен значительный объем экспериментальных работ с применением современного исследовательского оборудования, что позволило получить ряд новых результатов и обеспечить достоверность научных результатов и обоснованность практических рекомендаций и сформулированных в диссертации выводов.

Основные результаты работы опубликованы в ведущих научных журналах, в том числе, входящих в перечень ВАК.

К автореферату есть ряд вопросов:

1. В автореферате указано, что результаты расчёта, полученные в программе STAN 2000, переносятся в последующую модель холодной прокатки и отжига. Хотелось бы уточнить, за счёт чего в рамках предлагаемого

подхода обеспечивается приемлемый уровень накопления ошибки и насколько обоснованным является такое допущение.

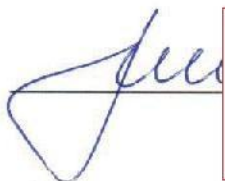
2. Утверждается, что метод двойного нагружения является более статистически достоверным. Однако из описания следует, что он также чувствителен к схеме деформирования и времени выдержки. Просьба пояснить, за счёт каких факторов в таком случае достигается его более высокая достоверность по сравнению с альтернативными подходами.

Возникшие вопросы не снижают научную и практическую ценность диссертационной работы Жителева Павла Сергеевича.

Диссертационная работа Жителева П.С. удовлетворяет требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней в УрФУ, а ее автор, Жителев Павел Сергеевич, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение.

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Жителева Павла Сергеевича.

Директор Инженерно-технологического центра
Акционерное Общество «Выксунский металлургический завод»,
кандидат технических наук,
05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением



Мунтин Александр Вадимович

Акционерное Общество «Выксунский металлургический завод», 607060,
Нижегородская область, г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45.

Тел +7 (495) 231-7771, e-mail: info@omk.ru, muntin_a@omk.ru

«29» апреля 2026 г.

Подпись Мунтин
Заверяю
Руководитель Ц
Щербакова И.В.

