



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НАУКИ
Институт геохимии им. А.П. Виноградова
Сибирского отделения Российской академии наук
(ИГХ СО РАН)

Фаворского ул., стр. 1 а, Иркутск, Иркутская область, 664033

Телефон: (3952) 54 64 01

E-mail: dir@igc.irk.ru; <http://www.igc.irk.ru>

ОКПО 03533702, ОГРН 1023801760564,

ИНН / КПП 3812011717 / 381201001

На № 28.09.2026 от № 15351-06-27/11

620062, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19

Ученому секретарю диссертационного
совета УрФУ 2.6.01.04

Селивановой О.В.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Жителева Павла Сергеевича
«Совершенствование технологии производства холоднокатаного оцинкованного
проката низкоуглеродистых сталей на основе моделирования непрерывного
отжига», представленной на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 2.6.17. Материаловедение

Диссертационная работа Жителева Павла Сергеевича направлена на
совершенствование технологии производства холоднокатаного оцинкованного
проката низкоуглеродистых сталей на основе моделирования непрерывного отжига.

Одним из эффективных методов для оптимизации технологии производства
оцинкованного проката является использование математического моделирования
для изучения процессов изменения микроструктуры и механических свойств в ходе
непрерывного отжига в линии агрегата оцинкования. Применение количественных
математических моделей такого рода может значительно сократить время,
необходимое для разработки новых типов оцинкованного проката, повысить выход
качественной продукции в процессе промышленного производства и помочь в
оперативном принятии решений по корректировке технологии.

Целью работы является совершенствование режимов отжига в агрегате
непрерывного горячего оцинкования для сверхнизкоуглеродистых автомобильных и
низкоуглеродистых конструкционных сталей с использованием интегральной
математической модели эволюции микроструктуры и расчета конечных
механических свойств.

Для достижения поставленной цели было поставлено и успешно решено 4
задачи.

В ходе ознакомления с авторефератом диссертации возникли следующие
вопросы:

1. Как вы можете доказать, что предложенная связь между деформационным
упрочнением и движущей силой рекристаллизации не является просто удобной
эмпирической корреляцией?

2. Почему для гетерофазной структуры использовано правило смесей, хотя распределение деформации между ферритом, перлитом и бейнитом заведомо неоднородно?

Данные вопросы не снижают научную и практическую ценность диссертационной работы Жителева Павла Сергеевича.

Диссертационная работа Жителева П.С. удовлетворяет требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней в УрФУ, а ее автор, Жителев Павел Сергеевич, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение.

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Жителева Павла Сергеевича.

Руководитель Инновационно-технологического центра
Федерального государственного бюджетного учреждения науки
Институт геохимии им. А.П. Виноградова
Сибирского отделения Российской академии наук,
кандидат технических наук,
05.16.02 – Metallургия чёрных, цветных и редких металлов



Кондратьев Виктор Викторович

Место работы:

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт геохимии им.
А.П. Виноградова Сибирского отделения Российской академии наук
664033 г. Иркутск, ул. Фаворского, стр.1А
тел.: +7(3952)546401, +79025687702
e-mail: v.kondratiev@igc.irk.ru

«28» апреля 2026 г.



Подпись *Кондратьев В.В.*
ЗАВЕРЯЮ *28.04.2026*
Зав. канцелярией
ИГХ СО РАН *В.В. Кондратьев*

В.В. Кондратьев