

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации М.Ю. Булганиной
«Исследование и совершенствование технологии обкатки труб на трубопрокатном агрегате с автоматстаном», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением

Диссертация выполнена на актуальную тему, так как направлена в условиях современной рыночной экономики на энерго- и ресурсосбережение, расширение номенклатуры выпуска и повышение качества металлопродукции при прокатке черновой трубы для трубопрокатного комплекса с автоматстаном.

Автором диссертации М.Ю. Булганиной получены следующие научные результаты, обладающие научной новизной:

-теоретическое и экспериментальное описание процессов попадания новых видов продольных дефектов на трубах для ряда типовых маршрутов прокатки в калибр обкатных машин трубопрокатной установки;

- компьютерная модель поперечно-винтовой прокатки труб на конической оправке, согласованная с результатами моделирования деформации на автоматстане и методика вычислительного эксперимента на базе этой модели;

-методика расчета основных технологических параметров процесса обкатки в зависимости от основных входных факторов обкатного стана.

Замечания по работе: 1) автореферат диссертации выполнен на 22 страницах, что превышает установленный объем, установленный в один печатный лист (16 страниц); 2) отсутствует описание допущений и гипотез при построении компьютерной модели горячей деформации трубы в обкатном стане, например, не указан закон трения.

В целом работа представляет научный и практический интерес. Ее материалы подробно изложены в научно – технической и патентной литературе и отвечает требованиям и паспорту научной специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением. Автор работы М.Ю. Булганина достойна присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Академик РАН, д.т.н., профессор, заведующий
кафедрой обработки металлов давлением
федерального государственного автономного
образовательного учреждения высшего
образования "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева"


Гречников Федор Васильевич

Д.т.н., профессор, кафедрой обработки металлов
давлением федерального государственного
автономного образовательного учреждения высшего
образования "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева"

Каргин Владимир Родионович

443086, г. Самара, Московское шоссе, 34.

Тел. контакта +7(846) 277-27-06

E-mail: pnn@ssau.ru

Подпись _____
Ученый с _____
« _____ » _____ 20 _____ г.

