

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Булганиной Марины Юрьевны «Исследование и совершенствование технологии обкатки труб на трубопрокатном агрегате с автоматстаном» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением

Автореферат дает достаточно полное представление о решаемой в диссертации проблеме, её актуальности, методах исследований, полученных результатах и выводах.

В связи с освоением производства труб с более высоким уровнем механических свойств обуславливается рост технологических нагрузок при выпуске труб. Отсутствие обоснованных технологических режимов деформации для трубопрокатных агрегатов может приводить к аварийным отказам оборудования и к выпуску некондиционной продукции или снижению выхода годного.

Корректная постановка задач исследования позволила получить новые научные результаты, заключенные в теоретическом и экспериментальном описании процесса появления новых видов продольных дефектов на трубах для ряда типовых маршрутов прокатки и попадания их в калибр обкатных машин трубопрокатной установки с автоматстаном. Выполнен анализ влияния данных дефектов на ход течения прокатки. Разработана и верифицирована конечно-элементная модель поперечно-винтовой прокатки труб на конической оправке, согласованная с результатами моделирования деформации на автоматстане.

Практическая значимость работы заключается в том, что полученные научные результаты позволили сформулировать рекомендации о возможности производства труб расширенного сортамента из сталей групп повышенной прочности. Получены новые данные по энергосиловым параметрам процесса, взаимному влиянию параметров на ход течения процесса обкатки труб при наличии и отсутствии продольных концевых дефектов.

На основании результатов экспериментального и теоретического исследования сформулированы рекомендации о возможности производства труб расширенного сортамента из сталей групп повышенной прочности.

К автореферату есть замечания: недостаточная проработка и обзор существующих методов исследования процесса обкатки бесшовных труб; из

текста автореферата не ясно, какова граница между толстостенными и тонкостенными трубами. Указанные замечания не снижают научной ценности работы.

Диссертационная работа выполнена на высоком научно-техническом уровне и соответствует Положению о присуждении ученых степеней, а Булганина М.Ю. заслуживает присвоения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением.

Я, Дронов Алексей Иванович, согласен на обработку персональных данных.

Директор,
кандидат технических наук



Алексей Иванович Дронов

Подпись А.И. Дронова заверяю:

Михаил Александрович Лавров

ООО «Киберсталь»

Свердловская область, г. Первоуральск, Клиентский проезд, здание 1.

8 800 250-88-99, +7 343 926-22-11

cybersteel.com