

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Булганиной Марины Юрьевны

Исследование и совершенствование технологии обкатки труб на трубопрокатном агрегате с автоматстаном», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением

Поставленная в диссертационной работе задача по комплексному исследованию процесса поперечно-винтовой обкатки черновой трубы после автомат-стана, включающая нахождение энергосиловых параметров обкатки и их сравнение между установившимся течением процесса и при попадании в очаг деформации нового вида продольных дефектов, образующихся на заднем конце трубы, является безусловно актуальной.

Внимание в работе также уделено состоянию поверхности и геометрии трубы при производстве на агрегате с автоматическим станом. В работе приведены результаты исследования, согласно которым новый тип концевых дефекта характерен при раскатке тонкостенных гильз на автоматическом стане, что приводит к возрастанию нагрузок на всех последующих формообразующих операциях.

Исследование, представленное в работе соискателем, включает теоретическую и экспериментальную часть, что сделало возможным получение новых научно обоснованных данных по нагруженности оборудования в процессе получения тонкостенных труб и взаимному влиянию параметров на ход течения процесса обкатки труб. Работа имеет практическое применение, так как разработанную методику экспериментальных исследований можно использовать для мониторинга параметров главных приводов в реальных условиях производства, чтобы оценить нагрузочную способность силовых элементов машин.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания:

1. Недостаточно четко сформулированы рекомендации по корректировке технологического процесса на основании проведённых исследований.

2. Нет объяснения по выбору значения коэффициента трения (страница 12).

Это затрудняет восприятие автореферата, но не снижает научной ценности работы.

Диссертационная работа выполнена на высоком научно-техническом уровне и соответствует Положению о присуждении научных степеней, а сам автор Булганина Марина Юрьевна заслуживает присвоения ей учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением.

Я, Чаплыгин Борис Александрович согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

Доктор технических наук,
профессор кафедры «Процессы и машины
обработки металлов давлением»
специальность 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением)

Борис Александрович Чаплыгин

г. Челябинск, пр. Ленина, 76
ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет»
(национальный исследовательский университет)
Телефон: +7 (351) 265-59-57

Вх. № 05-19/1-174
от 23.05.2023г