

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Булганиной Марины Юрьевны «Исследование и совершенствование технологии обкатки труб на трубопрокатном агрегате с автоматстаном» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением

Диссертация М.Ю. Булганиной посвящена определению закономерностей и максимальных нагрузок в обкатном стане в линии трубопрокатного агрегата с автоматстаном при приложении нагрузки из-за возникающих дефектов на предыдущих этапах производства.

В связи с увеличением выпуска бесшовных труб повышенной прочности, освоением и расширением сортамента труб из легированных и труднодеформируемых марок сталей и сплавов, повышением требований к качеству труб, необходимо дальнейшее совершенствование технологического процесса прокатки в линии автоматстана и внедрение в производство новых технологических решений. Таким образом, весьма актуальным является исследование и совершенствование процесса обкатки бесшовных труб на выходе заготовки из автоматстана с целью обеспечения заданной производительности, повышения качества труб, снижения нагруженности оборудования и приводов.

В автореферате дается краткая характеристика теоретических основ исследования обкатных машин, определены закономерности формирования мгновенного очага деформации, представлена разработанная методика расчета и оценки максимальных нагрузок, возникающих в процессе пластической деформации при мгновенном приложении нагрузки.

Автор демонстрирует высокий уровень знаний в области процессов обработки металлов давлением, происходящих в очаге деформации при обкатке бесшовных труб.

Автореферат содержит ряд неточных обозначений, что затрудняет восприятие, но не снижает научной ценности работы.

Диссертационная работа выполнена на высоком научном уровне и соответствует Положению о присуждении ученых степеней, а Булганина М.Ю. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением.

Я, Гузанов Борис Николаевич, согласен на автоматическую обработку персональных данных из этого отзыва.

Заведующий кафедрой инжиниринга и профессионального обучения в машиностроении и металлургии, доктор технических наук (Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов), профессор

Борис Николаевич Гузанов

Подпись Гузанова Б.Н. заверяю

ФГАОУ ВО «Российский государственный профессионально-педагогический университет»,
г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 11,
+7 (343) 338-44-47, rsvpu.ru



2023