

ОТЗЫВ

научного руководителя, профессора кафедры «Технология сварочного производства» Уральского федерального университета имени первого Президента России Б.Н. Ельцина, доктора технических наук Коробова Юрия Станиславовича на диссертационную работу Алвана Хуссама Лефта Алвана «Повышение кавитационной стойкости поверхностей деталей нанесением защитных покрытий», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.8. Сварка, родственные процессы и технологии

С 2017 г. Алван Х.Л.А. обучался в аспирантуре под моим руководством на кафедре «Технология сварочного производства» Уральского Федерального Университета имени первого президента Б.Н. Ельцина. При обучении проявил хорошие знания в предметной области, способность к освоению новых знаний, высокую работоспособность и умение работать в коллективе. Диссертационная работа Алвана Х.Л.А. выполнена на актуальную тему. Повышение стойкости деталей машин против одного из видов износа - кавитационной эрозии является важной задачей, так как позволяет продлить срок службы деталей и достичь большого экономического эффекта. Диссертационная работа Алвана Х.Л.А. посвящена разработке лабораторного комплекса и методики оценки кавитационной стойкости металлических и композиционных материалов, полученных по современным способам получения покрытий, включая дуговую наплавку в инертных и защитных газах, дуговую металлизацию и сверхзвуковое газоздушное напыление, а также анализу различий кавитационной стойкости покрытий из этих материалов.

При подготовке работы Алван Х.Л.А. на хорошем техническом уровне разработал конструкцию установки для испытаний на кавитационное изнашивание, методику испытаний по этому виду износа и провел ряд оригинальных исследований по анализу кавитационной и абразивной стойкости широкого набора материалов. Он участвовал в исследованиях по определению микротвердости, выполнению оптической металлографии, фазового анализа и поверхностной профилометрии, а также в анализе полученных результатов.

По результатам исследований при высокой доле участия Алвана Х.Л.А. получен 1 патент на изобретение, подготовлено 16 статей, в том числе 2 статьи в рецензируемых научных изданиях из перечня ВАК РФ, 9 статьей индексируется в базах данных Scopus и WOS. Алван Х.Л.А. неоднократно выступал на российских и международных научно-технических конференциях, где при обсуждении представленные им результаты получали положительную оценку.

Алван Х.Л.А. показал себя квалифицированным исследователем, способным к самостоятельной научной работе и ведению преподавательской деятельности. Из представленных материалов видна актуальность работы,

научная и практическая ценность ее, которая подтверждается патентами и публикациями в изданиях, входящих в международные базы цитирования Scopus или рекомендованных ВАК. Считаю, что диссертационная работа Алвана Х.Л.А. по объему, содержанию, научной новизне, практической ценности отвечает всем требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 2.5.8. Сварка, родственные процессы и технологии, а сам автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Профессор кафедры «Технология
сварочного производства»
ФГАОУ ВО «Уральский федеральный
университет имени первого Президента
России Б.Н. Ельцина», доктор
технических наук, Заслуженный
изобретатель Российской Федерации

16.06.2021 г.



Коробов Юрий Станиславович

620002, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19
Тел.: +7 (343) 375-95-69, inmt@urfu.ru, сайт <https://inmt.urfu.ru>

Подпись Ю.С. Коробов заверяю:

НАЧАЛЬНИК УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
ГОНЧАРОВА Н.В.

