

ОТЗЫВ

научного руководителя

на диссертационную работу Данилова Сергея Владимировича «Особенности формирования текстуры металлических материалов с ОЦК и ГЦК решетками при термомодеформационной обработке», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 –
Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Данилов Сергей Владимирович в 2015 году окончил с отличием магистратуру Уральского федерального университета по направлению «Материаловедение и технологии материалов». В период подготовки диссертации соискатель Данилов С. В. проходил обучение в очной аспирантуре ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» (с 20.08.2015 по 31.08.2019 г.) по направлению 22.06.01 Технологии материалов. Совмещал обучение в аспирантуре с работой в качестве ведущего инженера на кафедре термообработки и физики металлов Института новых материалов и технологий УрФУ.

Данилов С. В. занимается закономерностями формирования кристаллографических текстур при горячей деформации металлических материалов, изделиям из которых важны ориентационно-зависимые физические и механические свойства (включая материалы для энергетической и нефтегазовой отраслей). За время проведения исследований и подготовки диссертационной работы Данилов С. В. зарекомендовал себя как глубокий исследователь, квалифицированно владеющий различными методами структурного анализа, испытаний материалов, всесторонне разбирающийся в вопросах металловедения и термической обработки металлов и сплавов.

За время обучения, совместно с сотрудниками кафедры «Термообработки и физики металлов», Данилов С. В. выиграл и выполнял работы по 5 грантам РФФИ и РНФ, из них 3 молодежных гранта на проведение научных исследований и 2 гранта на проведение молодежных научных конференции РФФИ.

За время обучения в аспирантуре получал 6 именных стипендий, а именно стипендии: Президента РФ в 2017/2018 и в 2018/2019 учебных годах, Правительства РФ в 2017/2018 и в 2018/2019 учебных годах, Губернатора Свердловской области в 2017/2018 учебном году, и, досочно редкую для

аспирантов, стипендию Президента РФ молодым ученым и аспирантам (пост. № 563), осуществляющим перспективные научные исследования и разработки по приоритетным направлениям модернизации российской экономики на 2018–2020 годы.

В работе Данилова С. В. развернуто представлены актуальность, научная и практическая значимость работы, а также основные научные результаты. Результаты работы изложены современным научным языком и хорошо графически оформлены. Диссертация прошла солидную апробацию. Результаты научных исследований были им представлены на 15-ти конференциях различного уровня, включая 12 международных, и опубликованы в соавторстве в виде 17-ти научных трудов, 13 из которых – в рецензируемых научных журналах из перечня ВАК МОиН РФ, 12 из которых проиндексированы в базах Scopus и Web of Science, получен 1 патент Российской Федерации на изобретение.

Диссертационная работа Данилова С. В. является завершённым научным исследованием, отвечает требованиям, предъявляемым к диссертациям. Считаю, что соискатель Данилов Сергей Владимирович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Научный руководитель

Лобанов Михаил Львович,

доктор технических наук, профессор,

профессор кафедры «Термообработка и

физика металлов» ФГАОУ ВО «Уральский федеральный

университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

06.04.2021 г.

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 28,

Тел. (343)375-48-03;

E-mail: m.l.lobanov@urfu.ru

ПОДПИСЬ
ЗАВЕРЯЮ.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УРФУ
МОРОЗОВ/ В.А.

Лобанов

