

## **ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ**

о работе соискателя Русалева Ростислава Эдуардовича над диссертацией «Гидрометаллургическая технология переработки Au-Sb сульфидных концентратов Олимпиадинского месторождения», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 –  
Металлургия чёрных, цветных и редких металлов

Русалев Ростислав Эдуардович в 2015 г. закончил магистратуру с отличием в НИТУ «МИСиС» по специальности 22.04.02 «Металлургия». Под руководством д.т.н., профессора Стрижко Л.С. защитил выпускную квалификационную работу «Электрохимическое растворение медного коллектора, содержащего высокие концентрации благородных металлов». Поступив там же в аспирантуру и отучившись 1 год, был вынужден приостановить обучение ввиду выхода на пенсию руководителя профессора Стрижко Л.С.

С августа 2015 года работал инженером в ООО «ЕЗ ОЦМ-ИНЖИНИРИНГ», где являлся непосредственным участником проекта по разработке и внедрению новой технологии на АО «ЕЗ ОЦМ» – азотнокислотное выщелачивание упорных золотосодержащих концентратов. За время работы на ООО «ЕЗ ОЦМ-ИНЖИНИРИНГ» приобрел практический опыт в обогащении золотосодержащих бедных руд и концентратов, переработке вторичного и техногенного сырья, содержащего благородные металлы.

В ноябре 2015 года Русалев Р.Э. поступил в очную аспирантуру ФГАОУ ВО «УрФУ имени первого Президента России Б. Н. Ельцина» и продолжил работу по начатому направлению. Участвовал в научно-исследовательских работах на кафедре металлургии цветных металлов по проблемам переработки упорного золотосодержащего сырья, вел практические занятия в качестве ассистента кафедры.

Диссертационная работа Русалева Р.Э. является самостоятельным законченным исследованием, направленным на установление физико-химических закономерностей и основных параметров процессов сульфидно-щелочного селективного выщелачивания сурьмы и азотнокислотного вскрытия золота.

По результатам проведенных исследований разработана комплексная технология переработки золотосурьмяных концентратов Олимпиадинского месторождения, позволившая достичь селективного извлечения сурьмы и золота



на уровне более 90%, одновременно с этим минимизировать экологическую нагрузку за счет утилизации токсичных компонентов. Выполненные укрупненные испытания разработанной технологии на предприятии ООО «Химмаш-Инжиниринг» позволили подготовить технико-экономическое обоснование переработки данного сырья в соответствии с предложенными технологическими решениями.

По результатам выполненной работы Русалевым Р.Э. в соавторстве подготовлены 17 статей в отечественных и зарубежных изданиях, рекомендованных ВАК и Аттестационным советом УрФУ, в том числе 7 в журналах, индексируемых в международных базах данных Scopus, WoS.

На основании вышесказанного считаю, что по комплексу научной результативности выполненных исследований, с учётом предварительной апробации полученных результатов Русалев Ростислав Эдуардович заслуживает присуждения ему искомой ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.

Научный руководитель  
Рогожников Денис Александрович  
кандидат технических наук, доцент,  
старший научный сотрудник кафедры  
металлургии цветных металлов  
Института новых материалов и  
технологий ФГАОУ ВО «УрФУ имени  
первого Президента России Б. Н.  
Ельцина».

620002, Российская Федерация,  
г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19  
Телефон: +7 (343) 375-48-93  
E-mail: darogozhnikov@urfu.ru

Рогожников Денис Александрович  
02.12.2020 г.

ПОДПИСЬ  
ЗАВЕРЯЮ.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УРФУ  
МОРОЗОВА В.А.

