

ОТЗЫВ НАУЧНОГО КОНСУЛЬТАНТА

о работе соискателя Захарьяна Семена Владимировича над диссертацией
«Исследование и разработка гидрометаллургической технологии
переработки бедного медно-сульфидного сырья Жезказганского
региона с извлечением меди и сопутствующих ценных
компонентов сорбционным методом»,
представленной на соискание учёной степени доктора технических наук
по специальности 05.16.02 – Metallургия чёрных, цветных и редких металлов

Захарьян Семен Владимирович в 2012 г. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему «Исследование сорбционных методов извлечения рения из промывной кислоты и разработка технологии получения высокочистого перрената аммония».

Захарьян С.В. является авторитетным специалистом в области цветной металлургии, многие годы успешно работает по актуальной тематике, интересной в первую очередь для предприятий республики Казахстан, в частности, для его крупнейших Жезказганского (ЖГМК) и Балхашского (БГМК) горно-металлургических комбинатов.

В течение многих лет, являясь ведущим научным работником ТОО «Казгидромедь» (г. Караганда), он не только руководил большой группой исследовательских работников, но и лично разрабатывал научно-технические подходы к проблеме комплексной переработке забалансового сырья, образовавшегося в течение многолетней работы упомянутых комбинатов.

Научным направлением работы, которое сформировано в виде обсуждаемой докторской диссертации, является гидрометаллургическая переработка бедного сырья с использованием выщелачивания и сорбционной технологии селективного извлечения не только меди, но и редких сопутствующих элементов (рения, серебра).

Оригинальностью работы является использование комплексообразующих ионитов и детальные исследования кинетики и показателей сорбции и десорбции ценных элементов; предпринята попытка раскрытия механизма сорбции с использованием современных методик физико-химического анализа.

Полученные результаты технологических исследований легли в основу разработки ряда технологий переработки забалансового сырья, обеспечивающих не только высокое извлечение ценных элементов, но и замкнутость по

